


**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ ВОЛГОГРАД»**

**УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР**


**СОГЛАСОВАНО**

Председатель объединённой  
профсоюзной организации  
ООО «Газпром трансгаз Волгоград»

  
А.Н. Климов  
« 29 » 12 20 17 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер- первый  
заместитель генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Волгоград»

  
О.В. Маевский  
« 29 » 12 20 17 г.

Направление: ТРАНСПОРТИРОВКА ГАЗА

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**переподготовки и повышения квалификации рабочих**

**на производстве по профессии**

**«Приборист»**

СНО 04.10.01.012.24

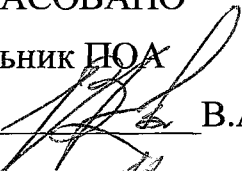
Профессия: Приборист

Квалификация: 5-6 разряд

Код профессии: 17150

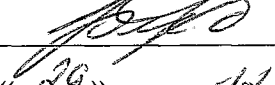
**СОГЛАСОВАНО**

Начальник ЦОА

  
В.А. Карташов  
« 29 » 12 20 17 г.

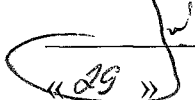
**СОГЛАСОВАНО**

Начальник СПиПБ

  
А.В. Колесник  
« 29 » 12 20 17 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник ООТ

  
А.М. Ханов  
« 29 » 12 20 17 г.

**Волгоград 2017**

## АННОТАЦИЯ

---

Рабочая программа повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Приборист» СНО 04.10.01.012.24 разработана на основании потребности ООО «Газпром трансгаз Волгоград» в подготовке рабочих служб КИП иА, ТМ филиалов

### Сведения о документе:

1 РАЗРАБОТАНА Учебно-производственный центр ООО «Газпром трансгаз Волгоград»

2 УТВЕРЖДЕНА Главным инженером- первым заместителем генерального директора ООО «Газпром трансгаз Волгоград» - О.В. Маевским

СОГЛАСОВАНА  
И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

1. Начальником ПОА – В.А. Карташовым
2. Начальником СПиПБ- А.В. Колесником
3. Начальником ООТ – А.М. Хановым
4. Председателем объединённой профсоюзной организации ООО «Газпром трансгаз Волгоград» - А.Н. Климовым

3 СРОК ДЕЙСТВИЯ 5 лет

4 ВВЕДЕНА ВПЕРВЫЕ « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ года

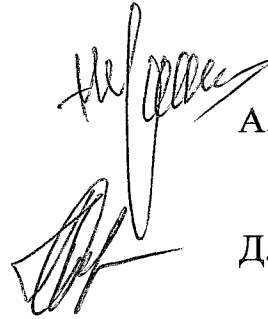
© Разработка Учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Волгоград»

**Список исполнителей:**

Составление рабочей программы:

Заместитель директора по УПР

Ответственный за методическое оформление:



А.В. Чернецков

Д.Н. Лащенко

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Настоящая учебная программа предназначена для повышения квалификации по профессии «Приборист» 5–6-го разрядов и составлена в соответствии со Стандартом профессионального обучения рабочих по профессии 17150 «Приборист» 4–6-го разрядов (СНО 03.06/04.12.08.835.03). Требования стандарта приведены в соответствие с федеральными государственными образовательными стандартами нового поколения, реализующими модульно-компетентностный подход в профессиональном обучении персонала и с учетом требований профессионального стандарта УМУ Газпром.

В ней помещены квалификационные характеристики, составленные в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1990 года (выпуск 1. Раздел «Профессии рабочих общие для всех отраслей народного хозяйства»).

Программы для обучения на производстве составлены с учетом знаний в объеме средней общеобразовательной школы и предусматривают приобретение теоретических знаний, необходимых прибористам для практической деятельности.

Продолжительность обучения 2,5 месяца, из них на теоретическое обучение отведено 160 часов, на производственное обучение 200 часов.

Теоретические занятия проводятся с группами постоянного состава, по расписанию.

Для проведения теоретических занятий привлекаются инженерно-технические работники, имеющие педагогические навыки и опыт работы по техническому обучению кадров.

Теоретическое обучение должно предшествовать производственному обучению или проходить параллельно с выполнением соответствующих операций и видов работ в производственном обучении.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное



—

внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работы в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационными экзаменами.

Учащимся, сдавшим квалификационные экзамены, выдается свидетельство установленного образца.

**ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ,  
ПРИБРЕТАЕМЫХ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОБУЧЕНИЯ ПРИ  
ПЕРЕПОДГОТОВКЕ И ПОВЫШЕНИИ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ  
по профессии «Приборист» 5-6 разряда**

Обученный рабочий, освоивший программы профессиональной переподготовки и повышения квалификации по профессии, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать профессиональную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, решать стандартные практические задачи, ограниченные кругом непосредственных обязанностей сотрудника

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

ОК 6 Обеспечивать соблюдение требований безопасности труда в своей профессиональной деятельности

ОК 7 Соблюдать требования защиты информации в соответствии с требованиями Общества (организации)

ОК 8 Соблюдать корпоративную этику

Обученный рабочий, освоивший программу повышения квалификации по профессии на 5-й разряд, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

**5.1 Техническое обслуживание и ремонт КИП и А, установленных на технологическом оборудовании обслуживаемых участков**

ПК 5.1.1 Осуществлять техническое обслуживание и ремонт средств автоматизации, установленных на обслуживаемых участках

ПК 5.1.2 Обнаруживать и устранять неисправности, возникающие в процессе работы средств автоматизации на технологическом оборудовании

ПК 5.1.3 Руководить работой прибористов более низкой квалификации

ПК 5.1.4 Оформлять техническую документацию по обслуживанию средств автоматики, установленных на технологическом оборудовании обслуживаемых участков

ПК 5.1.5 Соблюдать правила безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту КИП и А, установленных на технологическом оборудовании обслуживаемых участков

Обученный рабочий, освоивший программу повышения квалификации по профессии на **6-й разряд**, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

**6.1 Проведение и контроль работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту КИП и А, установленных на обслуживаемых участках**

ПК 6.1.1 Осуществлять техническое обслуживание и ремонт КИПиА обслуживаемых участков

ПК 6.1.2 Обобщать данные по отказам КИПиА

ПК 6.1.3 Осуществлять контроль качества технического обслуживания и ремонта КИП и А

ПК 6.1.4 Работать с электронными средствами измерений

ПК 6.1.5 Руководить работой прибористов более низкой квалификации

ПК 6.1.6 Оформлять техническую документацию по наладке и ремонту КИП и А

ПК 6.1.7 Соблюдать правила безопасности при проведении и контроле работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту КИП и А, установленных на обслуживаемых участках

ПК 6.1.8 Осуществлять надзор и контроль качества технического обслуживания и ремонта системы автоматического измерения и регулирования технологических процессов

ПК 6.1.9 Обнаруживать и устранять неисправности, возникающие в процессе работы системы автоматического измерения и регулирования технологических процессов

ПК 6.1.10 Оформлять технологическую и техническую документацию по обслуживанию и эксплуатации микропроцессорной техники и систем дистанционного управления

ПК 6.1.11 Руководить работой прибористов более низкой квалификации

ПК 6.1.12 Соблюдать правила безопасности при выполнении работ по эксплуатации, проведению технического обслуживания и ремонта систем автоматического измерения и регулирования технологических процессов.



## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Профессия: - приборист.

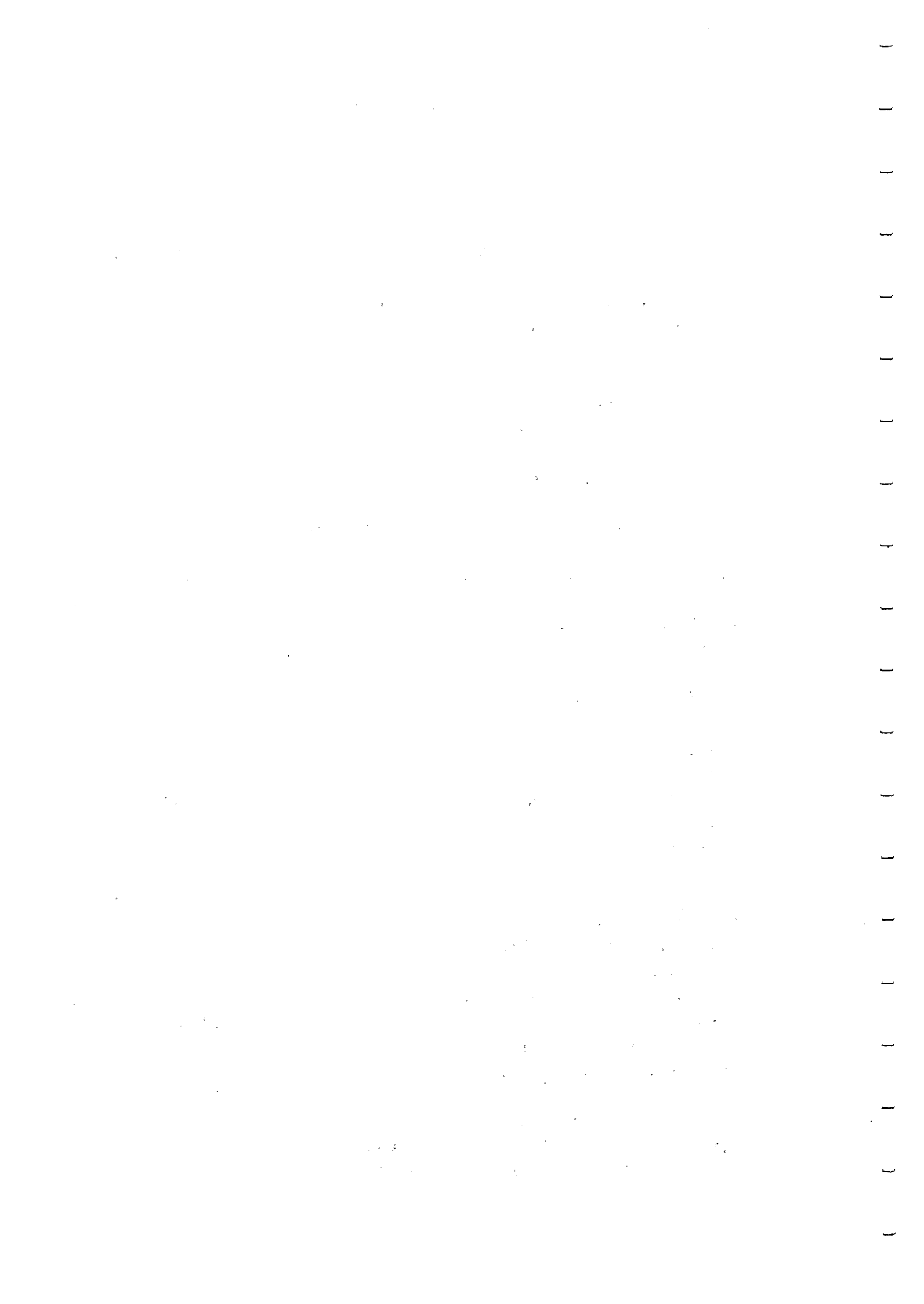
Квалификация: - 5-й разряд.

Приборист 5-го разряда должен уметь:

- руководить работой прибористов более низкой квалификации;
- составлять дефектные ведомости для текущего и капитального ремонта;
- принимать выполненную ремонтную работу;
- проверять готовность приборов к пуску в эксплуатацию;
- включать приборы в работу;
- осваивать и внедрять новые средства контроля и автоматического регулирования;
- обслуживать и настраивать средства автоматики, смонтированные на обслуживаемых установках;
- осуществлять контроль за периодической проверкой приборов и сдачей их на поверку (калибровку);
- оказывать первую доврачебную помощь пострадавшим при несчастных случаях;
- соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии.

Приборист 5-го разряда должен знать:

- основы радиотехники;
- конструкцию всех приборов на обслуживаемом участке;
- методы ремонта, проверки и наладки всех видов приборов контроля и автоматики на обслуживаемом участке;
- методику расчёта сужающих устройств;
- методику расчёта и выбора регулирующих клапанов и регуляторов;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- безопасные санитарно-гигиенические методы труда, инструкции по технике безопасности, основные средства и приёмы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте;
- экономику труда и производства в объёме требований ЕТКС выпуск № 1;
- основные полномочия и формы участия рабочих в управлении производством в соответствии с Законом РФ о предприятиях и предпринимательской деятельности от 25.12.90г.



## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Профессия: - приборист.

Квалификация: - 6-й разряд.

Приборист 6-го разряда **должен уметь:**

- обслуживать пульта управления объединённых установок и устройств телемеханики;
- наладивать каскадные схемы регулирования, в том числе с анализаторами состава;
- вести контроль за выполнением графиков периодической проверки приборов и средств автоматизации;
- руководить прибористами более низкой квалификации по наладке и ремонту приборов агрегатно-унифицированных систем, каскадных систем регулирования;
- вести техническую документацию по эксплуатации приборов;
- участвовать в пуске технологических установок;
- оказывать первую доврачебную помощь пострадавшим при несчастных случаях;
- соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии.

Приборист 6-го разряда **должен знать:**

- технологические схемы установки на обслуживаемом участке;
- требования государственных стандартов к качеству нефтепродуктов на установках с автоматическими анализаторами качества;
- устройство аппаратуры телемеханики, её наладку и регулировку;
- оборудование каналов связи, используемых для телеизмерения и телеуправления;
- методы расчёта приборов и исполнительных механизмов и наладки схем взаимосвязанного регулирования;
- основы радиотехники;
- основы телемеханики;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- безопасные санитарно-гигиенические методы труда, инструкции по технике безопасности, основные средства и приёмы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте;
- экономику труда и производства в объёме требований ЕТКС выпуск № 1;
- основные полномочия и формы участия рабочих в управлении производством в соответствии с Законом РФ о предприятиях и предпринимательской деятельности от 25.12.90г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии  
«Приборист» 5-6-го разрядов

Срок обучения – 2,5 месяца

№ п/п	Предметы	Количество часов	
		Всего	в т.ч. на лабораторно- практические и выездные занятия
1.	<i>Теоретическое обучение</i>		
1.1.	Охрана труда и промышленная безопасность	20	8
1.2.	Основы экологии и охрана окружающей среды*	16	8
1.3.	Основы работы на ПЭВМ с АОС и тренажёрами-имитаторами	8	8
1.4.	Допуски и технические измерения*	6	2
1.5.	Специальная технология <i>Практическое обучение в мастерских, лабораториях, полигоне и на базе Фроловского ЛПУМГ</i>	110	68
	Итого:	160	94
2.	<i>Производственное обучение</i>		
2.1.	Производственное обучение на рабочих местах	200	200
	Итого:	200	200
3.	Консультации	4	-
	Экзамен	4	-
	Квалификационный экзамен	8	8
	ВСЕГО:	376	208

*Примечание:* предметы 1.2; 1.4 изучаются по отдельным программам, разработанным и утвержденным в установленном порядке