



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЮР-4ЦСП

**Общество с ограниченной ответственностью
«Газпром трансгаз Волгоград»**

400074, город Волгоград, улица Рабоче-Крестьянская, дом 58

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- Г - Газовая сварка
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- ПАК - Пайка
- РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
- Г - Термитная сварка

для групп технических устройств опасных производственных объектов:

- ГО - Газовое оборудование
- КО - Котельное оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- СК - Строительные конструкции

Основание: экспертное заключение от 11.12.2020 г.

Регистрационный номер в реестре НАКС: ЮР-4ЦСП

Дата выдачи 11.12.2020 г.

Аттестат соответствия действителен до 11.12.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам экспертного обследования (проверки соответствия)
ООО «Газпром трансгаз Волгоград» (ЮР-4ЦСП) на соответствие требованиям
ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке»
и документов НАКС с целью получения Аттестата соответствия НАКС
для осуществления деятельности в качестве Центра специальной подготовки.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Газпром трансгаз Волгоград».

Юридический адрес: 400074, город Волгоград, улица Рабоче-Крестьянская, дом 58.

Фактический адрес (местонахождение): 403535, Волгоградская область, город Фролово, микрорайон Заречный, дом 11-А, Учебно-производственный центр ООО «Газпром трансгаз Волгоград».

Адрес для почтовых отправлений: 400074, город Волгоград, улица Рабоче-Крестьянская, дом 58.

Телефон: (8442) 93-12-74.

Факс: (8442) 97-42-64.

E-mail: vlg@vlg.gazprom.ru.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено экспертом САСв **Пономаренко Алексеем Сергеевичем**, назначенным указанием № ЮР-4ЦСП от 30 ноября 2020 года.

Срок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) с 09 по 11 декабря 2020 года.

1. Заявляемая область деятельности:

1.1. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГО	-	Газовое оборудование.
КО	-	Котельное оборудование.
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование.
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.
СК	-	Строительные конструкции.

1.2. Способы сварки (наплавки):

ААД	-	Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
Г	-	Газовая сварка
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

1.3. Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

2. Руководитель Центра специальной подготовки – Чернецков Анатолий Владимирович, специалист IV уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа.

3. Для проведения экспертного обследования (проверки соответствия) представлены:

- Заявка на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02;

- Оригинал выписки из ЕГРЮЛ;
- Устав организации;
- Приказ руководителя организации о создании ЦСП;
- Приказ руководителя организации о назначении руководителя ЦСП;
- проект «Положения о Центре специальной подготовки», подписанное руководителем ЦСП и утвержденное руководителем организации, с приложениями:
- область деятельности ЦСП;
- порядок организации и проведения специальной подготовки;
- порядок оформления результатов специальной подготовки;
- сведения о персонале ЦСП;
- сведения о наличии помещений;
- сведения о наличии сварочного, контрольного, испытательного оборудования, станочного парка, приборов, инструментов и оснастки, обеспечивающих возможность проведения специальной подготовки в области деятельности ЦСП;
- сведения об имеющейся компьютерной и оргтехнике;
- сведения об оснащенности методическими материалами и наглядными пособиями;
- сведения об имеющихся нормативных документах и технической литературе;
- Штатное расписание УПЦ;
- Должностные инструкции штатных сотрудников организации, касающихся деятельности ЦСП;
- Документы, подтверждающие наличие в ЦСП персонала, обеспечивающего проведение специальной подготовки (документы, подтверждающие трудовые отношения между персоналом ЦСП и организацией – заявителем);
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми специалистами, обеспечивающими проведение специальной подготовки, аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью деятельности ЦСП;
- Документы, подтверждающие право ЦСП на пользование или распоряжение помещениями, сварочными кабинами (постами), сварочным оборудованием, контрольно-измерительными приборами, оснасткой, инструментами, спецодеждой, компьютерами и оргтехникой с подключением к информационно-телекоммуникационным сетям, для проведения процедуры специальной подготовки в соответствии с заявляемой областью деятельности ЦСП;
- Свидетельство о применении комплекта программ специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства;
- Документальное подтверждение проведения и оформления процедур специальной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке» и документов НАКС, за период действия Аттестата соответствия НАКС;
- Отчет о техническом аудите № ЮР-4ЦСП от 11 декабря 2020 г.

4. Результаты экспертного обследования (проверки соответствия):

В результате проведения экспертного обследования (проверки соответствия) несоответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке» и документов НАКС не установлены.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные документы организационно-методического обеспечения проведения специальной подготовки соответствуют требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке» и документов НАКС.

Помещения, основное и вспомогательное сварочное оборудование, приборы, инструменты и оснастка, методические материалы и наглядные пособия, нормативные документы и техническая литература, сведения о составе специалистов сварочного производства по уровням профессиональной подготовки, обеспечивают выполнение работ по заявленной области деятельности ЦСП.

Считаю возможным оформление Аттестата соответствия **ООО «Газпром трансгаз Волгоград» (ЮР-4ЦСП)** на осуществление деятельности в качестве Центра специальной подготовки со следующей областью деятельности:

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГО	-	Газовое оборудование.
КО	-	Котельное оборудование.
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование.
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.
СК	-	Строительные конструкции.

Способы сварки (наплавки):

ААД	-	Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
Г	-	Газовая сварка
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Т	-	Термитная сварка

Уровни профессиональной подготовки: I, II, III.

Сведения о специалистах, обеспечивающих проведение специальной подготовки:

Фамилия Имя Отчество	Основное место работы, должность	Номера и срок действия удостоверения	Область деятельности
Суязов Александр Викторович	Главный сварщик – начальник ОГС ООО «Газпром трансгаз Волгоград»	МР-26АЦ-IV-00103 от 09.02.2023г.	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК
Симонов Денис Николаевич	Ведущий инженер ОГС ООО «Газпром трансгаз Волгоград»	МР-26АЦ-IV-00176 от 06.12.2024г.	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК
Строков Олег Витальевич	Ведущий инженер ОГС ООО «Газпром трансгаз Волгоград»	МР-26АЦ-III-00546 от 07.09.2021г.	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК
Чернецков Анатолий Владимирович	Заместитель директора УПЦ ООО «Газпром трансгаз Волгоград»	МР-26АЦ-IV-00136 от 01.11.2023г.	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК

Эксперт САСв



Пономаренко А.С.